

Couper

KINGGATES

Motoriduttore per cancelli a battente



I

MANUALE ISTRUZIONI

MADE IN ITALY

1 - DESCRIZIONE GENERALE

1A - AVVERTENZE

Prima di procedere all'installazione verificare che siano presenti tutte le condizioni di sicurezza per operare nel pieno rispetto di leggi, norme e regolamenti. La non osservanza delle sotto elencate disposizioni solleva la ditta King gates srl da ogni responsabilità per danni causati a persone e cose.

- All'apertura dell'imballo verificare che il prodotto sia integro.
- In caso di anomalie nel funzionamento spegnere subito il motoriduttore, togliere l'alimentazione elettrica e gestire la porta manualmente finché non si è individuato ed eliminato il guasto.
- Non eseguire modifiche su nessuna parte del prodotto, se non prevista nel manuale.
- Lo smontaggio dell'apparecchio va eseguito esclusivamente da personale autorizzato e qualificato.
- Evitare che le parti dell'automatismo vengano poste vicino a fonti di calore o a contatto con sostanze liquide.
- Servirsi di cavi di alimentazione adeguati.
- Per un funzionamento ideale dell'automatismo utilizzare accessori King gates.
- L'installazione, il collaudo e la messa in funzione devono essere eseguite secondo la normativa vigente.
- Smaltire i materiali di rifiuto nel rispetto della normativa locale.

1B - MODELLI DISPONIBILI

VERSIONI DISPONIBILI

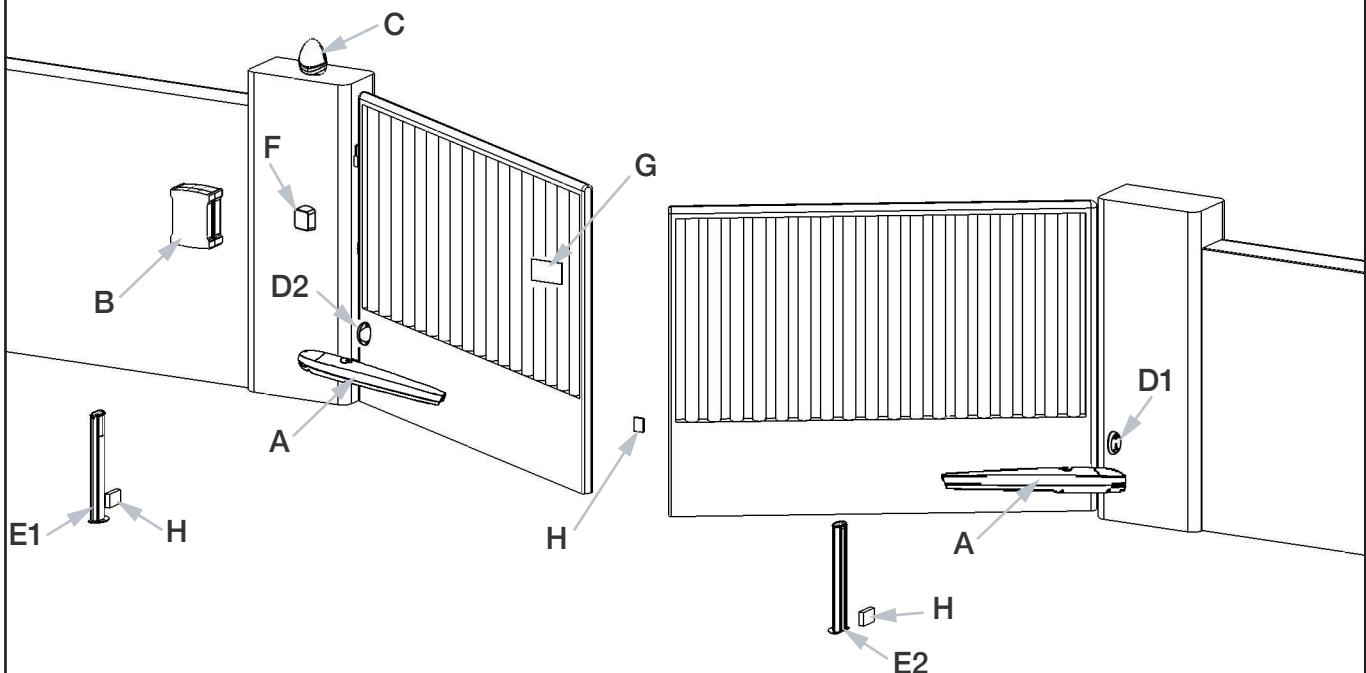
Codice	Motore	Finecorsa meccanici	Kit di fissaggio	Dimensione max anta
Couper 24	24 Vdc	● (1)	●	2m - 250 kg

COUPER 24 - CARATTERISTICHE TECNICHE

Alimentazione	(Vac)	230
Motore	(Vac/Vdc)	24
Potenza	(W)	80
Velocità	(m/sec)	0,013 ÷ 0,016
Corsa	(mm)	360
Grado di protezione	(IP)	44
Peso motoriduttore	(kg)	6
Lunghezza max anta	(m)	2
Peso max anta	(kg)	250
Ciclo di lavoro	(%)	50
Dimensioni motoriduttore	(mm)	100x104x780
Temperatura d'esercizio	(°C)	-20 ÷ +50

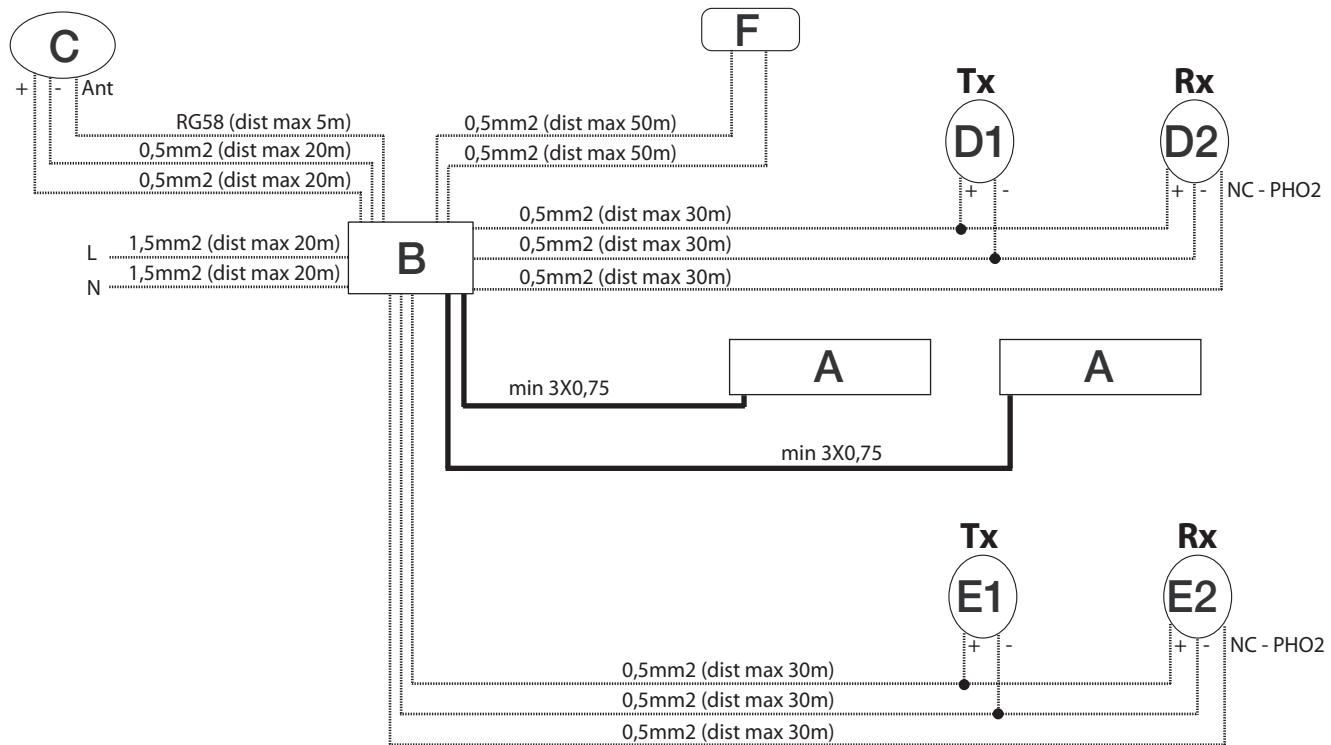
2 - IMPIANTO TIPO

2A - IMPIANTO TIPO

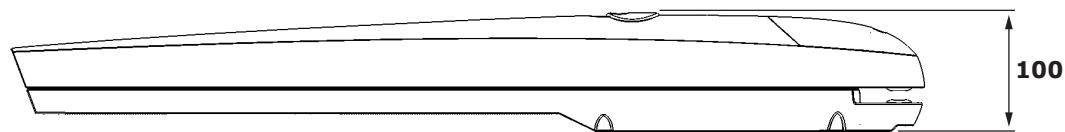
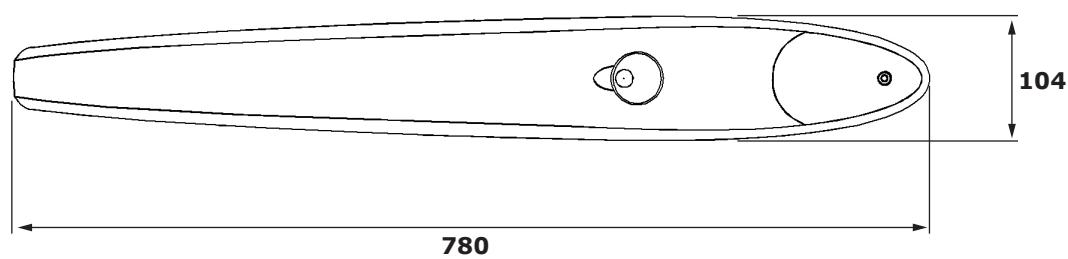


A - Motoriduttore
 B - Centrale di comando
 C - Lampeggiante con antenna
 D - Fotocellule in chiusura
 E - Fotocellule in apertura
 F - Selettori a chiave
 G - Tabella segnaletica
 H - Fermi meccanici

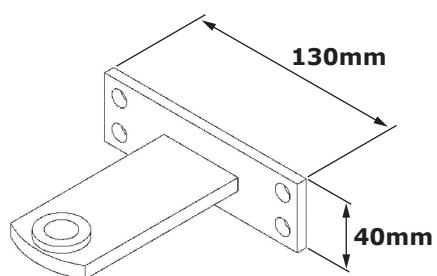
2B - SCHEMA DEI COLLEGAMENTI



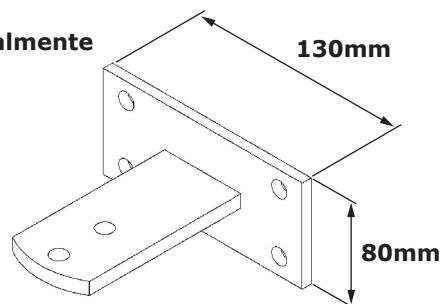
2C - DIMENSIONI DI INGOMBRO



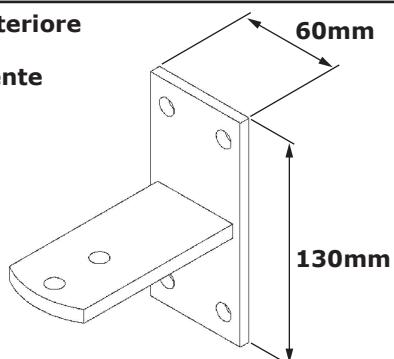
**Staffa
anteriore**



**Staffa posteriore
saldata
orizzontalmente**



**Staffa posteriore
saldata
verticalmente**



3 - GRAFICO DI INSTALLAZIONE STAFFE

3A - PROCEDIMENTO PER USARE IL GRAFICO

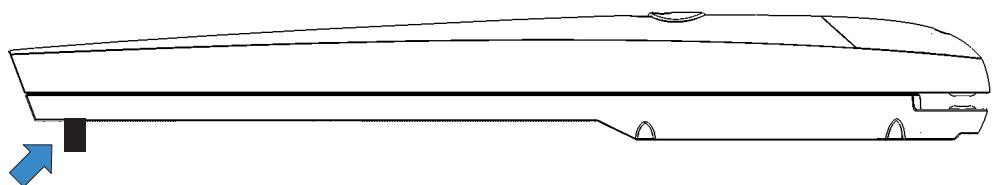
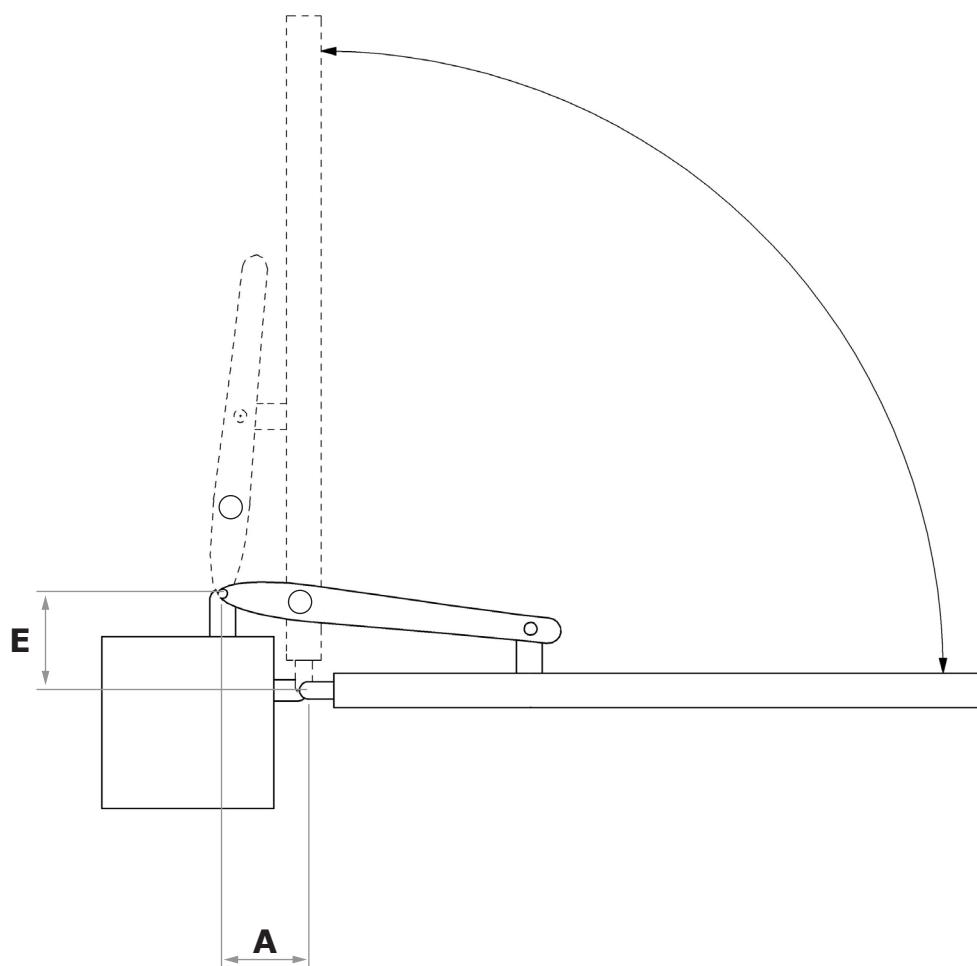
Misurare il valore "E", quindi tracciare una retta orizzontale nel grafico in corrispondenza del valore rilevato.

Scegliere un punto nella retta appena tracciata, considerando l'angolo di apertura desiderato adeguato alla colonna.

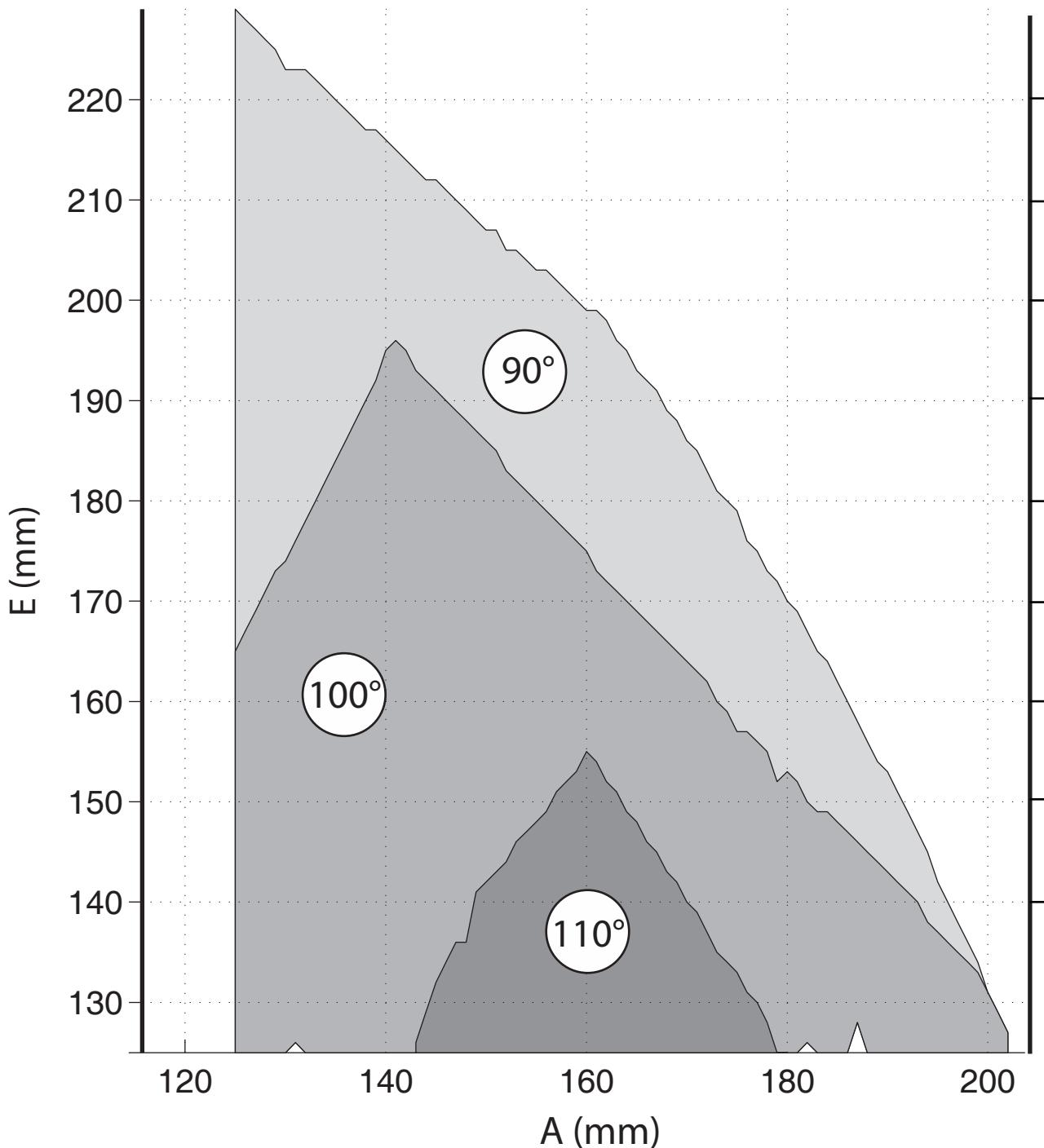
Tracciare una retta verticale partendo dal punto individuato e ricavare il valore di A.

Per proseguire l'installazione verificare che il valore di A permetta il fissaggio della staffa posteriore altrimenti scegliere un altro punto sul grafico.

Infine per fissare la staffa sull'anta portare il pistone al limite della corsa (vedi figura seguente) evitando però che il perno di scorrimento tocchi la scocca in alluminio.



3C - GRAFICO



Nel caso in cui non venissero rispettate le quote di installazione delle staffe, l'automazione potrebbe presentare mal funzionamenti, quali:

- Andamenti ciclici e accelerazioni in alcuni punti della corsa
- Rumorosità del motore accentuata
- Grado di apertura limitato o nullo (in casi di motore fissato controllava)

4 - INSTALLAZIONE

4A - INTRODUZIONE

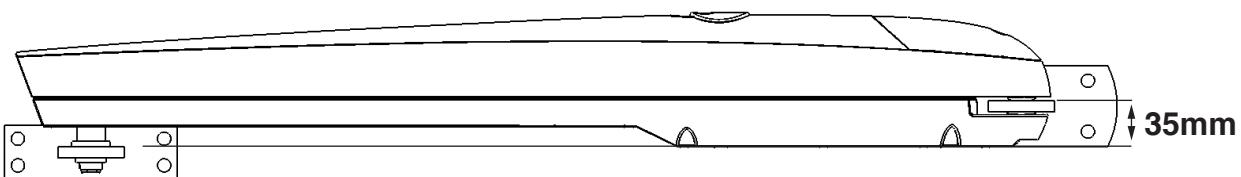
E' indispensabile leggere attentamente le istruzioni prima di procedere all'installazione.

Si declina ogni responsabilità per eventuali danni e malfunzionamenti derivanti dall'inoservanza delle istruzioni e da errori di collegamento che potrebbero compromettere la sicurezza o il corretto funzionamento del motoriduttore.

4B - ALTEZZA DELLE STAFFE

Fissare le staffe con 35 mm di distanza tra i piani d'appoggio in modo da ancorare il motoriduttore in posizione perfettamente orizzontale. (vedi fig.1).

1

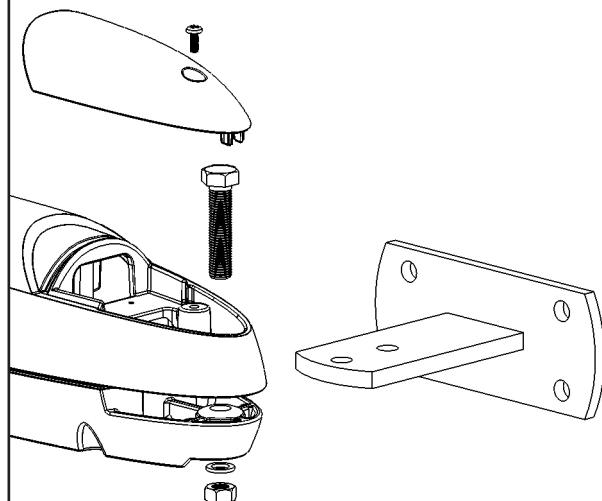


4C - FISSAGGIO DEL MOTORIDUTTORE ALLE STAFFE

Fissare il motoriduttore alla staffa posteriore. (vedi fig.2).

Fissare il motoriduttore alla staffa anteriore. (vedi fig.3).

2



3



5 - MANOVRA MANUALE

5A - INTRODUZIONE

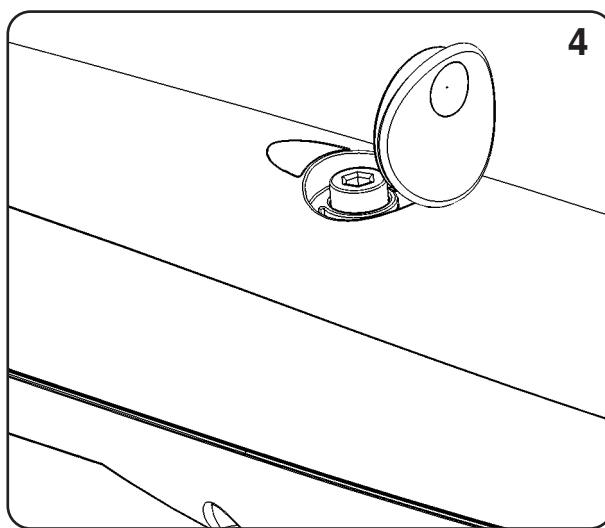
⚠ Prima di eseguire la manovra manuale del motoriduttore togliere l'eventuale alimentazione.

La manovra di sblocco è stata prevista per l'apertura manuale del cancello in caso di mancanza di corrente o di avaria del motore.

5B - SBLOCCO

ISTRUZIONI (vedi fig.4).

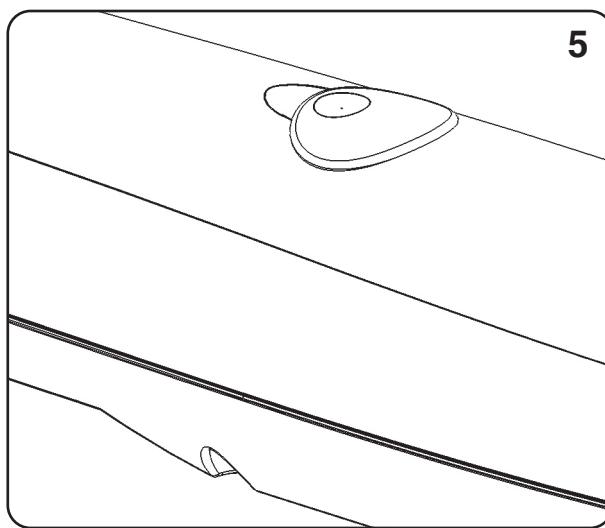
- Aprire il tappo copri sblocco
- Inserire la chiave in dotazione nell'apposito cilindro e ruotarla in senso antiorario di 90°.



5C - RIPRISTINO AUTOMAZIONE

ISTRUZIONI (vedi fig.5).

- Inserire la chiave in dotazione nell'apposito cilindro e ruotarla in senso orario di 90°.
- Riposizionare il tappo nella posizione originale



6 - COLLEGAMENTI ELETTRICI

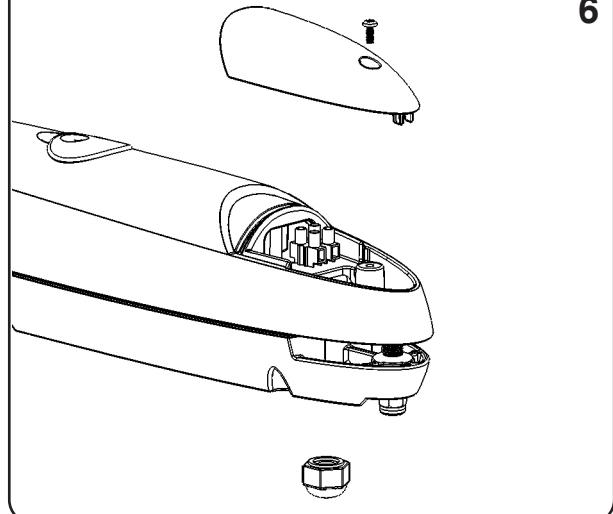
6A - COLLEGAMENTO DEL MOTORE ALLA CENTRALE

Per collegare il motoriduttore alla Centrale di comando, procedere nel modo seguente:

01. Togliere il coperchio al motoriduttore come mostrato in fig. 6
02. Allentare il passacavo del motoriduttore, inserire nel suo foro il cavo di collegamento e collegare i tre fili elettrici
03. Rimettere il coperchio al motoriduttore

Per eseguire le verifiche dei collegamenti, del senso di rotazione del motore, dello sfasamento del movimento delle ante e della regolazione del finecorsa, fare riferimento al manuale istruzioni della Centrale di comando.

6



7 - REGOLAZIONE DEL FINECORSO

7A - INTRODUZIONE

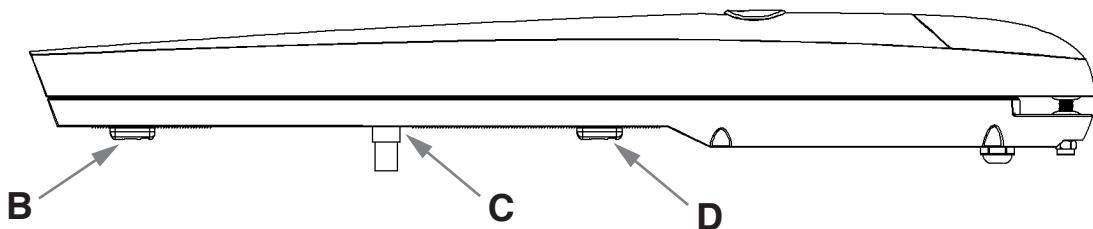
Il finecorsa ha il compito di fermare il cancello in un punto desiderato, evitando urti dell'anta sui fermi d'arresto.

7B - ISTRUZIONI PER LA REGOLAZIONE

ISTRUZIONI (vedi fig.7):

- Portare il motoriduttore sul funzionamento manuale (fig.4).
- Allentare la vite del finecorsa meccanico (B).
- Portare l'anta nella posizione desiderata in completa apertura.
- Posizionare il finecorsa adiacente al perno di scorrimento (C), facendolo agire da blocco.
- Riavvitare energicamente la vite.
- Ripristinare il funzionamento automatico del motoriduttore (fig.5).

7



① I motoriduttori sono forniti di serie con i finecorsa in apertura. In caso di mancanza di battute in chiusura è possibile acquistare il fermo meccanico opzionale.

DATI DELL'INSTALLATORE

AZIENDA:

LOCALITÀ:

PROVINCIA:

RECAPITO TELEFONICO:

REFERENTE:

TIMBRO

DATI DEL COSTRUTTORE

KINGGates

King Gates S.r.l.

Via A. Malignani, 42 - 33077 Sacile (PN) ITALY

Tel. +39 0434 737082 - Fax +39 0434 786031

e-mail: info@king-gates.com web: www.king-gates.com